



Volvo Construction Equipment

L20H, L25H

Kompakte Volvo-Radlader 4,5–4,9 t 65 PS



Leistung aus Leidenschaft

Wir bei Volvo Construction Equipment machen nicht einfach nur unseren Job. Wir entwickeln Produkte und Dienstleistungen, welche die Produktivität steigern, und wir sind sicher, dass wir die Betriebskosten für Branchenspezialisten senken und ihre Gewinne steigern können. Als Teil der Volvo-Gruppe arbeiten wir engagiert an innovativen Lösungen, um Ihnen zu helfen, intelligenter, nicht härter zu arbeiten.

Wir helfen Ihnen, mehr zu leisten

Mit weniger mehr schaffen ist ein Markenzeichen von Volvo Construction Equipment. Hohe Produktivität geht bei uns schon lange mit niedrigem Verbrauch, Bedienerfreundlichkeit und langer Haltbarkeit einher. Beim Senken der Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer der Maschinen ist Volvo eine Klasse für sich.

Genau für Ihre Anforderungen gemacht.

Es kommt darauf an, Lösungen für die speziellen Anforderungen der Branche zu entwickeln. Innovation bedeutet häufig Hightech - jedoch nicht immer zwingend. Einige unserer besten Ideen sind sehr einfach und basieren auf dem klaren und grundlegenden Verständnis des Arbeitsalltags unserer Kunden.



In 180 Jahren lernt man eine Menge

Volvo hat im Lauf der Jahre Lösungen entwickelt, die den Gebrauch von Baumaschinen revolutioniert haben. Nirgendwo anders wird Sicherheit so groß geschrieben wie bei Volvo. Der Schutz der Fahrer und anderer Mitarbeiter sowie eine hohe Umweltverträglichkeit sind traditionelle Werte, die auch weiterhin unsere Produktphilosophie bestimmen.

Wir sind auf Ihrer Seite

Hinter der Marke Volvo stehen die besten Leute. Volvo ist wirklich ein globales Unternehmen und unser Kundendienst hilft allen Kunden schnell und effizient - egal wo sie sich gerade befinden.

Wir haben eine Leidenschaft für Leistung.



Volvo Trucks



Renault Trucks



Mack Trucks



UD Trucks



Volvo Buses



Volvo Construction Equipment



Volvo Penta



Volvo Finanzdienstleistungen

Erhöhen Sie Ihre Effizienz

Einer der Schlüssel für Rentabilität heißt Effizienz. Mit dem L20H und L25H erledigen Sie Ihre Aufträge besser und schneller. Serienmäßiger Qualitätsstandard, Rundumsicht und überragende Standfestigkeit, die Volvo-Kompakt-Radlader sind der perfekte Partner für eine effiziente Leistung.

Auch holpriges Gelände ist kein Problem

Sie möchten hervorragende Traktion und Standsicherheit auf unebenem Untergrund? Der L20H und der L25H verfügen über ein Knick-Pendelgelenk mit einem Pendelwinkel von $38^\circ/\pm 10^\circ$ sowie 100 % formschlüssige Differenzialsperren an beiden Achsen, die vom Maschinenbediener zugeschaltet werden können.



Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen

Dank der kompakten Bauweise des L20H und L25H arbeiten Sie auch auf engem Raum souverän und sicher. Mit seiner maximalen Standhöhe von 2 500 mm, einer abgerundeten Motorhaube, seinem quer eingebauten Motor und einem Wendekreis von nur 8 210 mm bietet die Maschine eine hervorragende Manövrierbarkeit.



Mit mehr Komfort mehr leisten

Die komfortable Volvo-Kabine bietet eine unbehinderte Rundumsicht für effizientes Arbeiten. Ein einzelner Joystickhebel mit drei Funktionen, bietet den Betrieb von hydraulischen Anbaugeräten, Mehrzweckschaufeln, Kehrmaschinen und Schnecken. Die Fahrer können ihre Sitzposition auch mit der optionalen einstellbaren Lenksäule anpassen.



Eingebaute Sicherheit

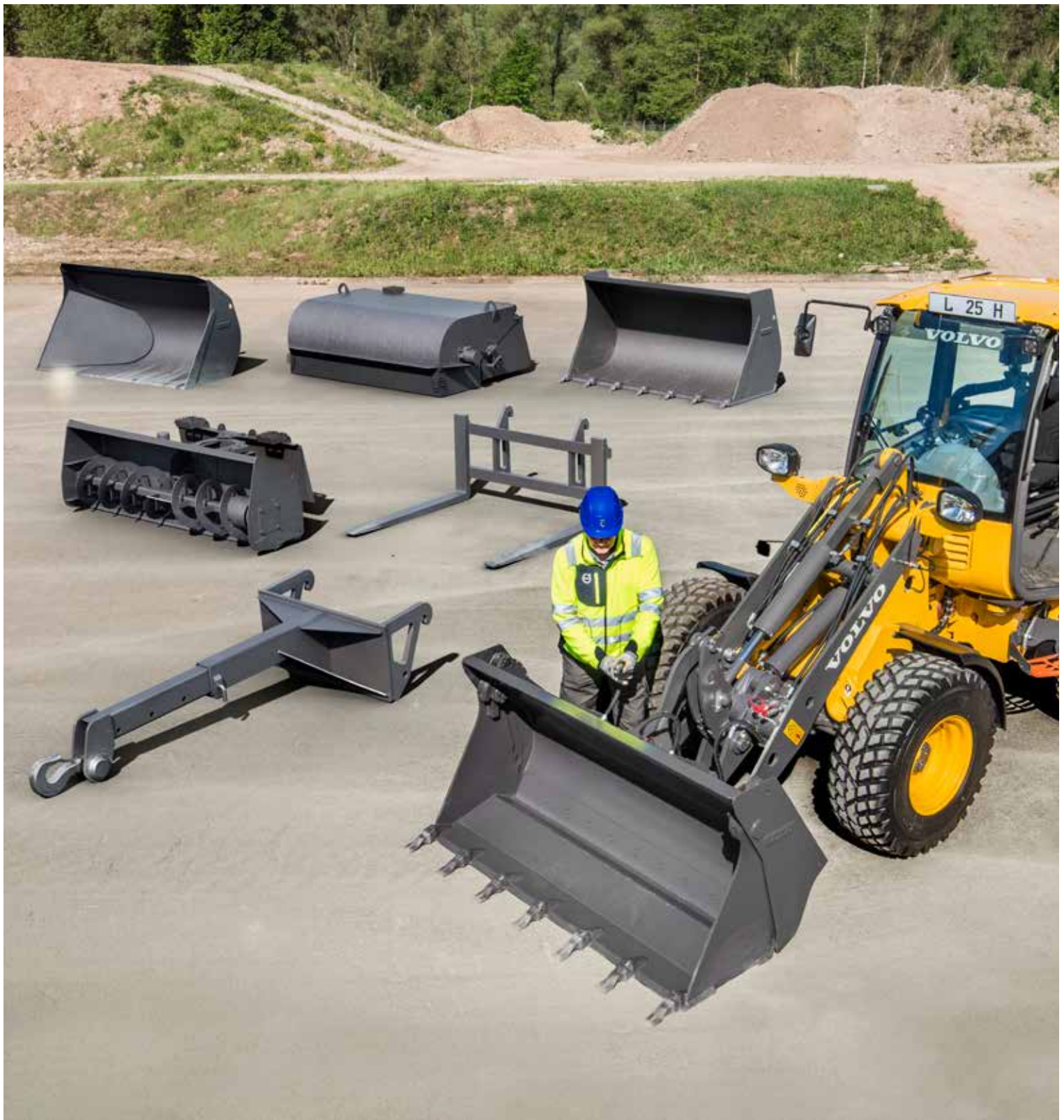
Die gut sichtbare Trittstufe in Signal-Orange erleichtert den Ein- und Ausstieg zur FOPS-/ROPS-zertifizierten Kabine. Mit dem Inch-Bremspedal lässt sich die Maschine im Tipbetrieb im „Kriechgang“ betreiben. Um auch in staubigen Umgebungen einen angenehmen Arbeitsplatz zu bieten, verfügt der L20H und L25H zudem über den größten Kabinenluftfilter der Branche.





AUF LEISTUNG GETRIMMT

Mit dem vollautomatischen hydrostatischen Antrieb mit zwei Fahrstufen verkürzen Sie Ihre Taktzeiten und arbeiten mit einer Geschwindigkeit von bis zu 30 km/h. Angetrieben wird der L20H und L25H von einem durchzugsstarken Motor. Mit seinem Dieseloxydationskatalysator (DOC) erfüllt er die neuesten Abgasvorschriften, ohne dass eine Regeneration stattfinden oder mit Additiven gearbeitet werden muss. Ihrem Volvo können Sie vertrauen – er ist Garant für hohe Leistung und geringe Ausfallzeiten.



KOMPAKTER ALLROUND-RADLADER

Unser Angebot umfasst ein eine Vielzahl von Anbaugeräten, die Ihren L20H und L25H noch vielseitiger machen. Die perfekt auf das Hubgerüst, die Hydraulik und den Antriebsstrang der Maschinen abgestimmten Volvo-Anbaugeräte sorgen für überragende Produktivität und Sicherheit. Bei Anbaugeräten mit hohem Leistungsbedarf sollten Sie die optionale Hydraulik mit hohem Durchsatz nutzen, die bis zu 200 bar bzw. 110 Liter pro Minute liefert.

Auf zu neuen Ufern

Volvo investiert in intelligente Technik für alle Maschinen, damit Ihre Geschäfte reibungslos ablaufen. Doch das ist nicht alles! Als Ihr Partner in der Produktion, unterstützen wir Sie mit der besten Ausrüstung für die Arbeit. Unser Angebot an Anbaugeräte und Serviceleistungen dient dazu, die Leistung Ihrer Maschine und die von Ihnen erzielte Rentabilität zu optimieren.

Kleine Maschine mit großem Potenzial

Mit ihrer kompakten Größe bei gleichzeitig großer Reichweite und Schütthöhe eignen sich der L20H und L25H hervorragend zum Beladen von Lkw.



Unterstützung, auf die Sie sich verlassen können

Was immer Sie benötigen – wir haben garantiert die passende Lösung. Mit unserem Angebot an sofort verfügbaren, getesteten und zugelassenen Volvo-Originalteilen mit uneingeschränkter Volvo-Garantie gewährleisten Sie die Produktivität und Betriebsbereitschaft Ihrer Maschine. Mit der Komplettlösung helfen wir Ihnen, auf Kurs zu bleiben. Dazu bieten wir flexible Wartungs- und Reparaturoptionen, um die Lebensdauer Ihres L20H und L25H zu verlängern.



Weniger Zeit für Wartung, mehr Zeit für die Arbeit

Die vom Boden aus erreichbaren Wartungspunkte und langen Serviceintervalle begrenzen die Stillstandszeiten auf ein Minimum: Schmierintervalle 100 Stunden, Ölwechselintervall 500 Stunden. Die Kompakt-Radlader werden mit besten Komponenten gebaut und sind deshalb besonders langlebig und wertstabil.



Einfache Maschinenüberwachung

Mit CareTrack, dem hochentwickelten Telematiksystem von Volvo, verhindern Sie ungeplante Ausfallzeiten und können überprüfen, ob Ihre Maschine effizient bedient wird. Bleiben Sie immer auf dem neuesten Stand: Sie erhalten Alarmmeldungen und Informationen z. B. zum Füllstand des Kraftstofftanks sowie zur Position und den Betriebsstunden der Maschine, so dass Sie die Wartungsarbeiten effizienter planen können.



Voll beladen

KOMPAKTER ALLROUND-RADLADER

Die Volvo-Anbaugeräte sind perfekt auf das Hubgerüst, die Hydraulik und den Antriebsstrang der Maschine abgestimmt, um maximale Produktivität zu erreichen.

Unterstützung, auf die Sie sich verlassen können

Erhalten Sie Ihre Maschine leistungsstark, mit einer Reihe von Original-Volvo Ersatzteilen, sowie Wartungs- und Reparaturplänen.

AUF LEISTUNG GETRIMMT

Fahren Sie mit bis zu 30 km/h mit dem vollautomatischen Zweistufen-Hydrostatik-Antrieb und dem leistungsstarken Motor mit Diesel-Oxidationskatalysator.



Maximale Nutzung der Anbaugeräte

Machen Sie das Beste aus Ihren Anbaugeräten mit dem als Industriestandard anerkannten Volvo Geräteträger.

Einfache Maschinenüberwachung

Erzielen Sie eine optimale Produktivität und halten Sie die Maschinenlaufzeit mit Dateneffizienzberichten, die von CareTrack generiert werden, aufrecht.



Mit mehr Komfort mehr leisten

Genießen Sie Rundumsicht und einfache Bedienung aus dem Komfort der Volvo-Kabine, mit einem einzigen Hebel, der drei Funktionen beinhaltet.

Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen? Kein Problem!

Die kompakte Bauweise des L20H und L25H mit einem Wenderadius von 8 210 mm sorgt für beste Manövrierbarkeit auf engem Raum.

Eingebaute Sicherheit

Das FOPS / ROPS-zertifizierte Volvo Kabine ist mit dem größten Luftfilter in der Branche, einem gut sichtbaren Einstiegsschritt und einem einzigen Inch-Bremspedal ausgestattet.

Eine kleine Maschine mit großem Potenzial.

Kleine Größe aber mit großer Reichweite und Schütthöhe, eignen sich die L20H und L25H hervorragend für Lkw Ladevorgänge.

Auch holpriges Gelände ist kein Problem

Für mehr Standfestigkeit auf instabilem Untergrund verfügen der L20H und der L25H über ein Knick-Pendelgelenk mit einem Pendelwinkel von $38^\circ \pm 10^\circ$ und vom Bediener zuschaltbare 100 % formschlüssige Differenzialsperren an beiden Achsen.

Weniger Zeit für Wartung, mehr Zeit für Arbeit

Halten Sie die Stillstandszeiten, mit bodennahen Schmierstellen, erstklassigen Komponenten und langen Wartungsintervallen auf ein Minimum.

Volvo L20H, L25H im Detail.

Motor

Der wassergekühlte Vierzylinder-Common-Rail-Dieselmotor von Volvo erfüllt die Abgasvorschriften gemäß EU Stufe IIIB und EPA Tier 4 Final. Er verfügt über eine Abgasnachbehandlung und einen Dieseloxydationskatalysator. Der Motor ist für hohe Kühlleistung optimiert, was durch einen Hauptwasserkanal und Kühlkanäle zwischen den Zylinderbohrungen erreicht wird. Der Motor arbeitet nach dem Prinzip der Zentral-Direkteinspritzung, wobei der Kraftstoff unter erhöhtem Druck in eine speziell angepasste Brennkammer eingespritzt wird. Das reduziert die Partikelmenge um 25 %, womit weniger Motorvibrationen entstehen, die abgestrahlte Schalleistung und der Gesamtschallpegel sinken.

		L20H	L25H
Motor	Volvo	D2.6M	D2.6M
Max. Leistung bei	U/Min.	2 400	2 400
SAE J1995, brutto	kW	48	48
	PS	65,3	65,3
SAE J1349, ISO 9249 netto	kW	47,3	47,3
	PS	64,3	64,3
Max. Drehmoment bei	U/min	1 500	1 500
SAE J1995 Brutto	Nm	225	225
SAE J1349, ISO 9249 netto	Nm	221,6	221
Wirtschaftlicher Betriebsbereich	U/Min.	1 500	1 500
Hubraum	l	2,62	2,62
Bohrung	mm	87	87
Hub	mm	110	110

Elektrische Anlage

Contronic, elektrisches Überwachungssystem mit zentraler Warnleuchte und Warnnton, das dem Fahrer klare und leicht zu lesende Informationen liefert. Über ein Tastenfeld ist eine einfache Navigation auf dem mittleren LCD-Display mit einem Haupt- und Unterinformationsfeld möglich. Anzeige- und Betriebsleuchten für verschiedene Steuerungs- und Überwachungsfunktionen. Bei anormalen Betriebswerten oder Fehlermeldungen ertönt ein akustischer Warnnton und eine Warnleuchte beginnt zu blinken. Anzeige Wassertemperatur und Füllstandsanzeiger Kraftstoff. Im Sicherungskasten ist ein Sicherungstester eingebaut, mit dem der Bediener beginnen kann, Nachforschungen anzustellen, um die Diagnosezeit zu reduzieren.

		L20H	L25H
Spannung	V	12	12
Batterien	V	12	12
Batteriekapazität	Ah	100	100
Lichtmaschinenleistung	W/A	70	70
Anlasserleistung	kW	2,5	2,5

Antriebsstrang

Das Hydrostatgetriebe ermöglicht in allen vier Gängen einen Fahrstufenwechsel ohne Zugkraftunterbrechung. In allen Geschwindigkeitsbereichen ist unabhängig von der Fahrrichtung die maximale Traktionskraft verfügbar. Das Inch-Bremspedal ermöglicht eine variable Einstellung der Maschinengeschwindigkeit und eine ruckfreie Kraftübertragung auf die Räder, unter Beibehaltung einer konstanten Motordrehzahl. Die Tasten für Vorwärts-, Rückwärtsgang, Neutralstellung und Differentialsperre am rechten Multifunktions-Joystick sind leicht zu erreichen. Die Maschine ist für einhändigen Betrieb ausgelegt. Sie bietet hervorragende Ergonomie und ermöglicht dadurch effizientes Arbeiten bei allen Anwendungen. Zwei starre Planetenachsen sorgen für lange Lebensdauer. Das zentral angeordnete Knick-Pendelgelenk und der Allradantrieb sorgen für hervorragende Geländegängigkeit. Die 100 % schlüssige Differentialsperre an beiden Achsen sorgt für minimalen Reifenverschleiß bei Arbeiten auf hartem Untergrund, aber maximale Traktionskraft auf weichem Boden.

		L20H	L25H
Pendelwinkel	± °	10	10
Pendelhöhe am Rad, max.	mm	226	245
Spur	mm	1 300	1 410
Ausführung mit hoher Fahrgeschwindigkeit			
1. Gang	km/h	7	7
2. Gang	km/h	30	30

Bremsanlage

Die zuverlässige doppelte Betriebsbremse wirkt auf alle vier Räder: 1. Verschleißfreie hydrostatische Inch-Bremse. 2. Zentrale Scheibenbremse, betätigt über das „Inch-/Bremspedal“. Bei einer Bremsenbetätigung wird zunächst die Inch-Funktion aktiviert, im letzten Drittel des Pedalhubes die zentrale Scheibenbremse. Die unabhängige, mechanisch betätigte Feststellbremse aktiviert eine zentrale Scheibenbremse, die auf alle vier Räder einwirkt.

Lenkung

Die Lenkeinheit ist in einem offenen Zentralsystem für hohe axiale Belastungen und hohe Verfahrgeschwindigkeiten ausgelegt. Es besteht keine mechanische Verbindung zwischen der Lenkeinheit und dem Knick-Pendelgelenk. So werden die auf den Lenkzylinder einwirkenden äußeren Kräfte absorbiert, ohne dass der Fahrer abgelenkt wird. Alle Reaktionskräfte werden über das Lenkrad absorbiert. Die beiden Hydraulikpumpen sorgen dafür, dass die Lenkung keine Auswirkungen auf die Geschwindigkeit der Arbeitshydraulik (Hub-/Kippsystem) hat.

		L20H	L25H
Lenkzylinder		1	1
Betriebsdruck	MPa	21	21
Maximale Fördermenge	l/min	30	30
Max. Lenkwinkel	± °	38	38

Kabine

Die Kabine ist nach ROPS (ISO 3471, SAE J1040) und FOPS (ISO 3449) getestet und zugelassen. Die Kabine erfüllt die Anforderungen von ISO 6055 (Fahrerschutzdächer – Flurförderzeuge) sowie SAE J386 (Fahrerrückhaltevorrichtungen). Der Fahrersitz verfügt über eine einstellbare Federung und einen Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik. Frischluft wird über große Filterelemente in die Kabine geleitet, damit die Kabinenluft sauber bleibt. Mehrere Luftdüsen sorgen für eine schnelle Beschlagentfernung und Entfroston. Das Contronic-Überwachungssystem liefert wichtige Informationen. Es ist zentral angeordnet, damit der Maschinenbediener alle Maschinensteuerungen immer im Blick hat.

Hydraulikanlage

Arbeitshydraulik mit mechanisch betätigten Steuerventilen.
Systemversorgung: Eine Zahnradpumpe stellt den Durchfluss für die Arbeitshydraulik bereit. **Systemsteuerung:** Doppelt wirkendes 3-Kreis-Hauptsteuerventil. **Es gibt vier Stellungen für die Hubfunktion:** Anheben, Halten (neutral), Absenken und Schwimmstellung.
Die Kippfunktion hat drei Stellungen: Rückkippen, Halten und Auskippen. Eine vierte Hydraulikfunktion für die hydraulischen Anbaugeräte (Hochkippschaufel, Winkelbürste usw.) ist als Option erhältlich. **Filter:** Hauptstromfiltrierung durch 10 µm (absolut) Filtereinsatz in einem kombinierten Ansaug-Rücklauffilter. **Kühlung:** Thermostatgesteuerter Ölstrom zum Ölkühler (schnelles Anwärmen, optimierte Kühlung).

		L20H	L25H
Arbeitsdruck max.	MPa	20	23
Fördermenge	l/min	55	55
bei Motordrehzahl	U/Min.	2 400	2 400
Maximaler Betriebsdruck mit hoher Fördermenge	MPa	20	20
Hohe Fördermenge	l/min	110	110
bei Motordrehzahl	U/Min.	2 400	2 400

Kinematik

Das System mit Parallelführung bietet 100 % Parallelhub mit Ladegabeln. Hubgerüst und Geräteträger sind so konstruiert, dass sie freie Sicht auf das vordere Anbaugerät, die Gabelzinken und ihre Spitzen bieten. Der Volvo Geräteträger P (=parallel) ist mit sehr langen Führungsstiften und einem zusätzlichen Dichtungsring zum Schutz vor Staub und Schlamm versehen.

		L20H	L25H
Kinematiksystem		Das System mit Parallelführung	Das System mit Parallelführung
Hubzylinder		2	2
Kippzylinder		1	1
Hubzeit (beladen)	s	5,2	5,2
Senkzeit (leer)	s	3	3
Auskippszeit	s	3,9	3,9

Service-Füllmengen

Die weit öffnende Motorhaube ermöglicht einen schnellen, leichten Servicezugang. Das überarbeitete Gegengewicht enthält links eine Serviceöffnung, die einen einfachen Wartungszugang zu den Hydraulikpumpen ermöglicht. Hauptsicherungskasten und Steuerventil befinden sich hinter einer Klappe an der rechten Maschinenseite. Diese Service-Klappe ist abschließbar.

		L20H	L25H
Kraftstofftank	l	60	60
Motoröl	l	10,2	10,2
Motorkühlmittel	l	9,3	9,3
Hydrauliktank	l	59	59
Vorderachsöl	l	4,1	4,1
Hinterachsöl	l	5,4	5,4

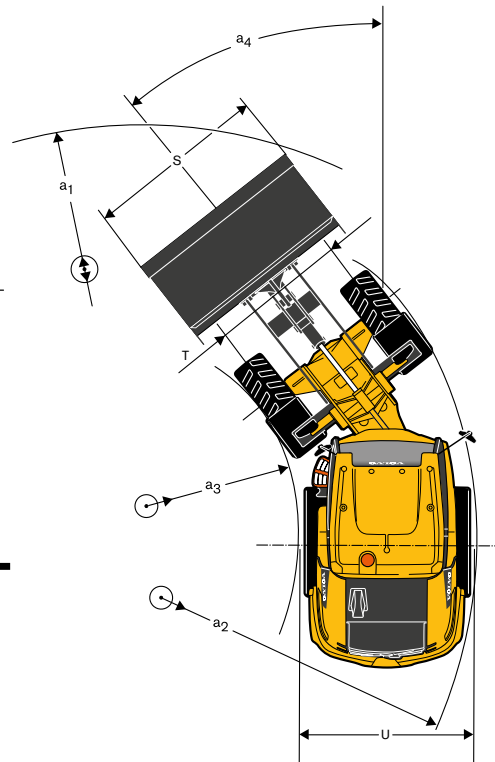
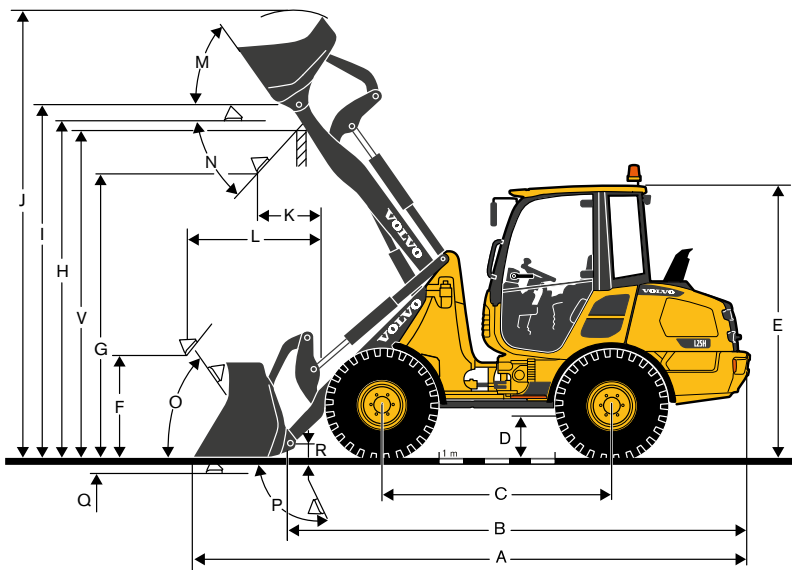
Reifen

		L20H	L25H
Größe		335/80R18	335/80R18
Felge		11 x 18	11 x 18


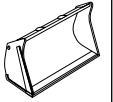
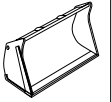

Geräuschpegel

		L20H	L25H
Innengeräuschpegel nach ISO 6396			
LpA	dB(A)	75	75
Außengeräuschpegel nach ISO 6395			
LwA	dB(A)	99	99

Technische Daten



TECHNISCHE DATEN NACH DEN SCHAUFELTYPEN

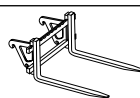
Beschreibung	Einheit	L20H			
		Mehrzweck	Leichtgut	4-in-1	
mit 335/80 R18 Bereifung					
					
Schaufelinhalt gehäuft	m ³	0,7	0,85	1,0	0,65
Max. Schüttgewicht	kg/m ³	1 900	1 700	1 400	1 900
Statische Kipplast, gerade (ISO/DIS)	kg	3 350	3 300	3 250	3 050
Statische Kipplast, voll eingelenkt 38° (ISO/DIS)	kg	3 000	2 950	2 900	2 750
Hydraulische Hubkraft, max.	kN	35	34	33,5	32,5
Ausbrechkraft	kN	35	30,5	28	36,5
A Gesamtlänge	mm	5 035	5 135	5 195	5 030
J Max. Hubhöhe	mm	4 065	4 145	4 195	4 070
S Schaufelbreite	mm	1 650	1 650	1 800	1 650
a ₁ Wendekreis	mm	8 205	8 260	8 435	8 205
Q Grabtiefe	mm	105	105	105	145
G Schütthöhe	mm	2 520	2 445	2 405	2 500
K Reichweite bei max. Höhe	mm	640	705	745	555
L Max. Reichweite	mm	1 455	1 520	1 560	1 370
Einsatzgewicht	kg	4 480	4 500	4 520	4 650

ABMESSUNGEN

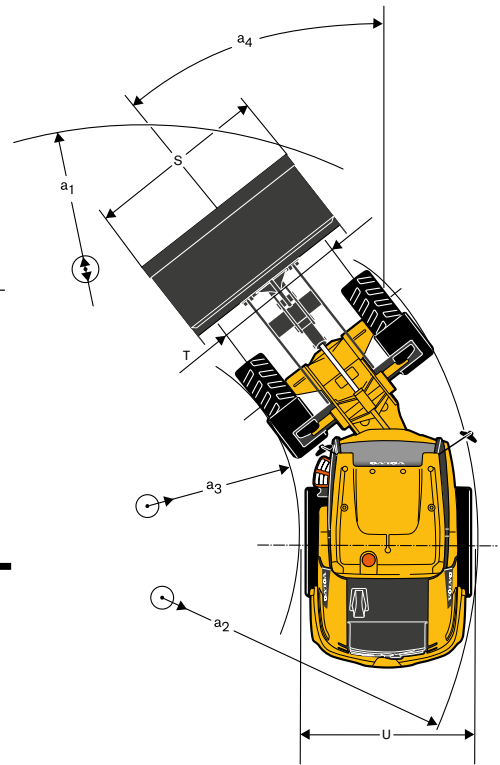
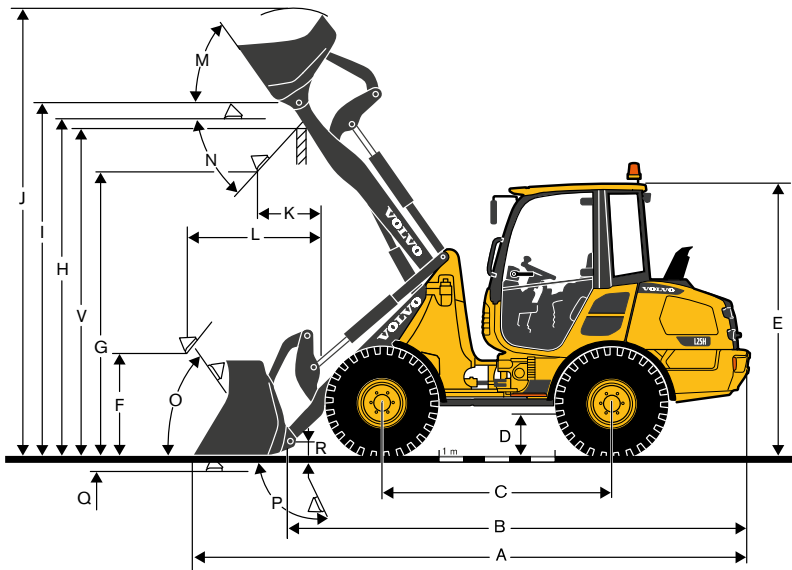
L20H Parallelführung mit Bereifung 335/80 R18 und Geräteträger mit Parallelführung

Beschreibung	Einheit	
B	mm	4 275
C	mm	2 050
D	mm	290
E	mm	2 485
F	mm	884
H	mm	2 990
I	mm	3 140
M	°	56
N	°	45
O	°	54
P	°	65
R	mm	145
T	mm	1 300
U	mm	1 630
V	mm	2 905
a ₂	mm	3 830
a ₃	mm	2 155
a ₄	°	± 38

TECHNISCHE DATEN DER LADEGABELN



Beschreibung	Einheit	L20H
Mit Ladegabel Schwerpunkt	mm	500
Kipplast, voll eingelenkt (ISO/DIS)	kg	2 290
Nutzlast gemäß EN 474-3, 60/80 %	kg	1 350/1 800
Nutzlast 80 %, Transportstellung, 40° voll eingelenkt	kg	2 200



TECHNISCHE DATEN NACH DEN SCHAUFELTYPEN

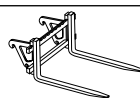
Beschreibung	Einheit	L25H			
		Mehrzweck	Leichtgut	4-in-1	
mit 335/80 R18 Bereifung					
Schaufelinhalt gehäuft	m ³	0,85	1,0	1,2	0,8
Max. Schüttgewicht	kg/m ³	1 900	1 700	1 400	1 900
Statische Kipplast, gerade (ISO/DIS)	kg	3 800	3 750	3 700	3 600
Statische Kipplast, voll eingelenkt 38° (ISO/DIS)	kg	3 400	3 350	3 300	3 150
Hydraulische Hubkraft, max.	kN	41	40,2	39,5	37,8
Ausbrechkraft	kN	37	32,5	29	35,7
A Gesamtlänge	mm	5 059	5 195	5 295	5 150
J Max. Hubhöhe	mm	4 100	4 195	4 290	4 090
S Schaufelbreite	mm	1 800	1 800	1 800	1 800
a ₁ Wendekreis	mm	8 380	8 435	8 490	8 410
Q Grabtiefe	mm	105	105	105	145
G Schütthöhe	mm	2 480	2 405	2 330	2 415
K Reichweite bei max. Höhe	mm	680	745	810	640
L Max. Reichweite	mm	1 495	1 560	1 610	1 455
Einsatzgewicht	kg	4 920	4 930	4 950	5 090

ABMESSUNGEN

L25H Parallelführung mit Bereifung 335/80 R18 und Geräteträger mit Parallelführung

Beschreibung	Einheit	
B	mm	4 275
C	mm	2 050
D	mm	290
E	mm	2 485
F	mm	840
H	mm	2 990
I	mm	3 140
M	°	56
N	°	45
O	°	54
P	°	65
R	mm	145
T	mm	1 410
U	mm	1 740
V	mm	2905
a ₂	mm	3 890
a ₃	mm	2 100
a ₄	°	± 38

TECHNISCHE DATEN DER LADEGABELN



Beschreibung	Einheit	L25H
Mit Ladegabel Schwerpunkt	mm	500
Kipplast, voll eingelenkt (ISO/DIS)	kg	2 670
Nutzlast gemäß EN 474-3, 60/80 %	kg	1 600/2 100
Nutzlast 80 %, Transportstellung, 40° voll eingelenkt	kg	2 500

Ausrüstung

STANDARD- UND OPTIONALE AUSTRÜSTUNG

- = Standard
- = Sonderausrüstung

	L20H	L25H
Motor		
Dieselmotor, wassergekühlt, mit Oxydationskatalysator (DOC)	•	•
Automatische Motorabstellung	◦	◦
Handgas	•	•
Extra Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	◦	◦
Kraftstoffvorwärmung (12 Volt)	◦	◦
Kaltstarthilfe mit Gitterheizung (110/220 Volt)	◦	◦
Zweistufiger Luftfilter mit Primärfilter und Sicherheitselement	•	•
Vorfilter Luftfilter (Turbo II)	◦	◦
Sicherheitsstart	•	•
Antriebsstrang		
Hydrostatischer Fahrtrieb	•	•
Kombiniertes Brems/inch Pedal	•	•
100 % zuschaltbare Differenzialsperre in beiden Achsen	•	•
Hand-Dreh-Inchventil	◦	◦
Abschaltung vom Antriebsstrang (über Feststellbremse)	◦	◦
Abschaltung vom Antriebsstrang (über Feststellbremse und Sicherheitsgurt)	◦	◦
Elektrische Anlage		
Halogen-Frontscheinwerfer mit Fern- und Abblendlicht und integriertem Standlicht	•	•
Brems- und Heckleuchten, Blinker mit Warnblinkanlage	•	•
Arbeitsscheinwerfer (1 hinten rechts)	•	•
Arbeitsleuchten (2 vorn/2 hinten)	◦	◦
Arbeitsscheinwerfer (2 vorne / 2 hinten), LED	◦	◦
12Volt/20Ampere Steckdose (für Kraftstoffpumpe)	◦	◦
CareTrack-Basisversion	◦	◦
CareTrack-Premiumversion	◦	◦
Hydraulikanlage		
Getrenntes Getriebe - und Pumpenteil für Betrieb und Hydrauliksteuerung	•	•
Steuerventil mit 3-Kreisausführung	•	•
Zusätzliche Hydraulikpumpe (hoher Durchfluss)	◦	◦
Einhebelsteuerung mit integrierter 3. Hydraulikfunktion	◦	◦
Strömungsteilungsventil	◦	◦
Hubgerüstdämpfung (BSS)	◦	◦
Zusätzliche Kupplungen für den 3. Hydraulikkreis	◦	◦
Zusätzlicher 4. Hydraulikkreis einschließlich Kupplungen	◦	◦
Umweltschutz		
Biologisch abbaubares Hydrauliköl	◦	◦
Instrumente und Bedienorgane		
Einhebelsteuerung für Arbeiten mit Hydraulikfunktion Hubgerüst und Schaufel	•	•
Einhebelsteuerung mit Schwimmstellung	•	•
Einhebelsteuerung für Vorwärts / Rückwärts / Neutral	•	•
Einhebelsteuerung mit Differenzialsperre	•	•
Einhebelsteuerung mit Geschwindigkeitsbereich niedrig/hoch	•	•
Ein-Hebel-Steuerung mit 3. Hydraulikfunktion	•	•
Einhebelsteuerung mit Hupe	•	•
Einhebelbedienung mit Warnblinkschalter	•	•
Analoganzeige für Kraftstoffstand	•	•
Analoganzeige für Hydrauliköltemperatur	•	•
Beleuchtete Symbole (farbig kodiert) für: Betriebsstunden	•	•
Beleuchtete Symbole (farbig kodiert) für Fahrtrichtung (vorwärts/rückwärts)	•	•
Beleuchtete Symbole (farbig kodiert) für Blinker (Links/Rechts)	•	•
Beleuchtete Symbole für (farbig kodiert) für Gitterwärmer (Option)	◦	◦
Beleuchtete Symbole (farbig kodiert) für: Scheinwerfer	•	•
Beleuchtete Symbole für: (farbig kodiert) für Differenzialsperren	•	•
Beleuchtete Symbole für: (farbig kodiert) für Batterie Ladekontrolle	•	•
Beleuchtete Symbole (farbig kodiert) für Fahrgeschwindigkeit (niedrig / hoch)	•	•
Beleuchtete Warnsymbole mit akustischem Signal (bei eingeschalteter Zündung) für: Kühlmitteltemperatur, Hydrauliköltemperatur, Hydraulikölfilter, Motoröl Druck, Luftfilter Einschränkung, Lichtmaschine, Feststellbremse	•	•

STANDARD- UND OPTIONALE AUSTRÜSTUNG

- = Standard
- = Sonderausrüstung

	L20H	L25H
Sicherheit		
Halogen-Rundumleuchte	◦	◦
Rundumleuchte LED	◦	◦
Rückfahrtsignal, akustisch	◦	◦
Akustischer Rückfahralarm, umschaltbar	◦	◦
Akustisches Rückfahrtsignal, sanfter Klang	◦	◦
Diebstahlsicherung	◦	◦
Sicherheits-Hubventile	◦	◦
Sicherheits-Kippventile	◦	◦
Unterlegkeile	◦	◦
Warndreieck	◦	◦
Schutzvorrichtungen für Hauptscheinwerfer	◦	◦
Schutzvorrichtungen für Arbeitsscheinwerfer	◦	◦
Schutzvorrichtungen für Rückscheinwerfer	◦	◦
Kabine, außen		
ROPS/FOPS-Kabinenisolierung montiert	•	•
Abschließbare Tür	•	•
Rundum getöntes gehärtete Scheiben	•	•
Laminierte Windschutzscheibe	•	•
Kabinentürverriegelung im geöffneten Zustand (innerhalb der Maschinenbreite)	•	•
Rechtes Fenster öffnend und 180° arretierbar (innerhalb der Maschinenbreite)	•	•
Scheibenwischer mit Scheibenwaschanlage (vorn/hinten)	•	•
Außenspiegel (rechts/links)	•	•
Außenspiegel (rechts/links), mit Heizung	◦	◦
Außenspiegel (rechts/links), verbessert	◦	◦
Kabine, innen		
Kabinebeleuchtung	•	•
12 Volt-Stecker für Zubehör	•	•
Mechanischer Fahrersitz mit Handrad zur Gewichtsregulierung, integriertem 2-Punkte Gurtsystem, Höhen- und Neigungsverstellung, horizontaler Verstellung und Rückenlehnenverstellung	•	•
Luftfederter und beheizbarer Fahrersitz mit automatischer Gewichtsregulierung, 12 Volt, pneumatische Höhenverstellung, Rückenlehnenverstellung, horizontaler und Neigungseinstellung, einstellbarem Stoßdämpfer, Sitzpolsterverstellung, pneumatischer Lendenstütze und Schnelllösung	◦	◦
Sicherheitsgurt	•	•
Sonnenblende	•	•
Kabineheizung mit Luftfilter und Entfroster (vorn/hinten)	•	•
Belüftung Kabine	•	•
Staubbox	•	•
Klimaanlage (AC)	◦	◦
Radio	◦	◦
Vorbereitet für Radioeinbau	◦	◦
Arbeitseinrichtung		
Füllgradanzeige Schaufel mechanisch	◦	◦
Vorbereitet für Kehrmaschine (Schalter innen in der Kabine, 7-polige Steckdose am Ausleger)	◦	◦

STANDARD- UND OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- = Standard
- = Sonderausrüstung

	L20H	L25H
Geräteträger		
Kotflügel vorn/hinten	•	•
Abschließbare Motorhaube	•	•
Senkrechtes Auspuffrohr	•	•
Zugeinrichtung	•	•
Hubösen	•	•
Anschlagpunkte	•	•
Service und Wartung		
Werkzeugsatz (Werkzeuge und Fettpresse)	◦	◦
Dokumentenfach	◦	◦
Andere		
Geräteträger mit Parallelführung (P)	•	•
Universalbefestigungswinkel (SSL)	◦	◦
Kundenspezifische Maschinenfarbe	◦	◦

STANDARD- UND OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- = Standard
- = Sonderausrüstung

	L20H	L25H
Zulassungen		
Qualität: DIN/ISO 9001	•	•
Sicherheit: CE - Kriterium	•	•
Maschinenrichtlinie 2006/42/EG	•	•
ROPS ISO 3471	•	•
FOPS ISO 3449	•	•
Betriebsgewicht: ISO 7131	•	•
Kipplast / Nutzlast: ISO 14397-1	•	•
Elektromagnetische Kompatibilität (EMC)	•	•
89/336/EEC mit Ergänzung	•	•
Umwelt: DIN/ISO 14001	•	•
Geräuschemissionen: 2000/14/EG	•	•

AUSWAHL ZUSÄTZLICHER VOLVO-SONDERAUSSTATTUNG

Hoher Hydraulikdurchfluss



Zusätzliche Arbeitsleuchten



Lastarm



Auslegerdämpfung



Optionale Bereifung



Nicht alle Produkte sind in allen Ländern erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.



VOLVO

Volvo Construction Equipment

www.volvoce.com